

**Baccalauréat Professionnel**

**« OUVRAGES du BATIMENT :  
Aluminium, Verre et Matériaux de Synthèse »**

**SESSION : 2009**

**DUREE : 3 heures**

**COEFFICIENT : 2**

**E2 - EPREUVE DE TECHNOLOGIE**

**Préparation et suivi d'une fabrication  
et d'une mise en œuvre sur chantier (U.2)**

**DOCUMENTS TECHNIQUES COMPLEMENTAIRES**

**CE DOSSIER EST COMPOSE DE 6 FEUILLES DE :**

**DTC 01 / 06 à DTC 06 / 06**

**NOMENCLATURE**

Client:		<u>Ouvrage:</u> <b>BLOC TYPE 1</b>			Date:	
Gamme:					Nom:	
Série:					Folio:	
Rep	Désignation	Référence	Nbre	Matière	Dimensions	Couleur
C200	DORMANT					
M814	Montant gauche	PGS2086B	1	Aluminium	3079mm	Anodisé TN
M815	Montant droit	PGS2086B	1	Aluminium	3079mm	Anodisé TN
T83	Traverse haute	PGS2086B	1	Aluminium	1214mm	Anodisé TN
T84	Traverse intermédiaire	PSG2094B	1	Aluminium	1183,6mm	Anodisé TN
T85	Traverse basse	PGS2086B	1	Aluminium	1214mm	Anodisé TN
PI	PARCLOSE INTERIEUR	PGO190				
PI	Parclose montante	PGO190	2	Aluminium	2813mm	Anodisé TN
PI	Parclose traverse	PGO190	2	Aluminium	1094mm	Anodisé TN
PE	PARCLOSE EXTERIEUR	PG22063				
PE	Parclose montant	PG22063	2	Aluminium	2813mm	Anodisé TN
PE	Parclose traverse	PG22063	2	Aluminium	1202mm	Anodisé TN
	VITRAGE					
VI	Vitrage intérieur		1	verre 12,8	1398x2528	
VE	Vitrage extérieur		1	verre 8	1454x2584	
	PANNEAUX IMPOSTE HAUT					
TI	Tôle intérieure	Z112	1	galva15/10ème	1164x402	Laqué RAL
TE	Tôle extérieure	Z112	1	galva15/10ème	1164x402	Laqué RAL
IS	Isolant laine de roche		1	Type ALPHALENE 70	1134x369	

Bac Professionnel "OUVRAGES du BATIMENT : "A.V.M.S."

**Epreuve E.2 :** Préparation et suivi d'une fabrication  
et d'une Mise en Œuvre sur Chantier (U.2)

DOCUMENT TECHNIQUE COMPLEMENTAIRE

DTC : 01 / 06

TEMPS D'USINAGE (pour une pièce)	
PHASE D USINAGE	Temps en heure
Tronçonnage	0h01
Usinage CN oblong	0h03mn
Drainage CN lame d'aire	0h01mn30s
Délardage CN about de pièce	0h02mn
<b>Perçage CN</b>	
Perçage Cn fixation cadre assemblage	0h03mn
Perçage CN fixation pâte	0h03mn
Perçage CN fixation traverse intermédiaire	0h03mn
Perçage câble	0h03mn
Perçage CN fixation plot de centrage	0h03mn
<b>Fraisage CN</b>	
Fraisage pâte de fixation cadre	0h02mn
Fraisage interrupteur	0h02mn
Fraisage pâte de fixation caisson	0h02mn
Assemblage cadre	0h12mn
Installation store	0h10mn
Vitrage	0h20mn

**PLANNING DE POSE DES AGRAFES ET CADRES (SANS PANNE D ELECTRICITE)**

	SEMAINE 42							SEMAINE 43						
	L1	M2	M3	J4	V5	S6	D7	L8	M9	M10	J11	V12	S13	D14
8H	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
9H	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
10H	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
11H	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
12H	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
13H	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
14H	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
15H	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
16H	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
17H	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Pose des agrafes



Pose des blocs

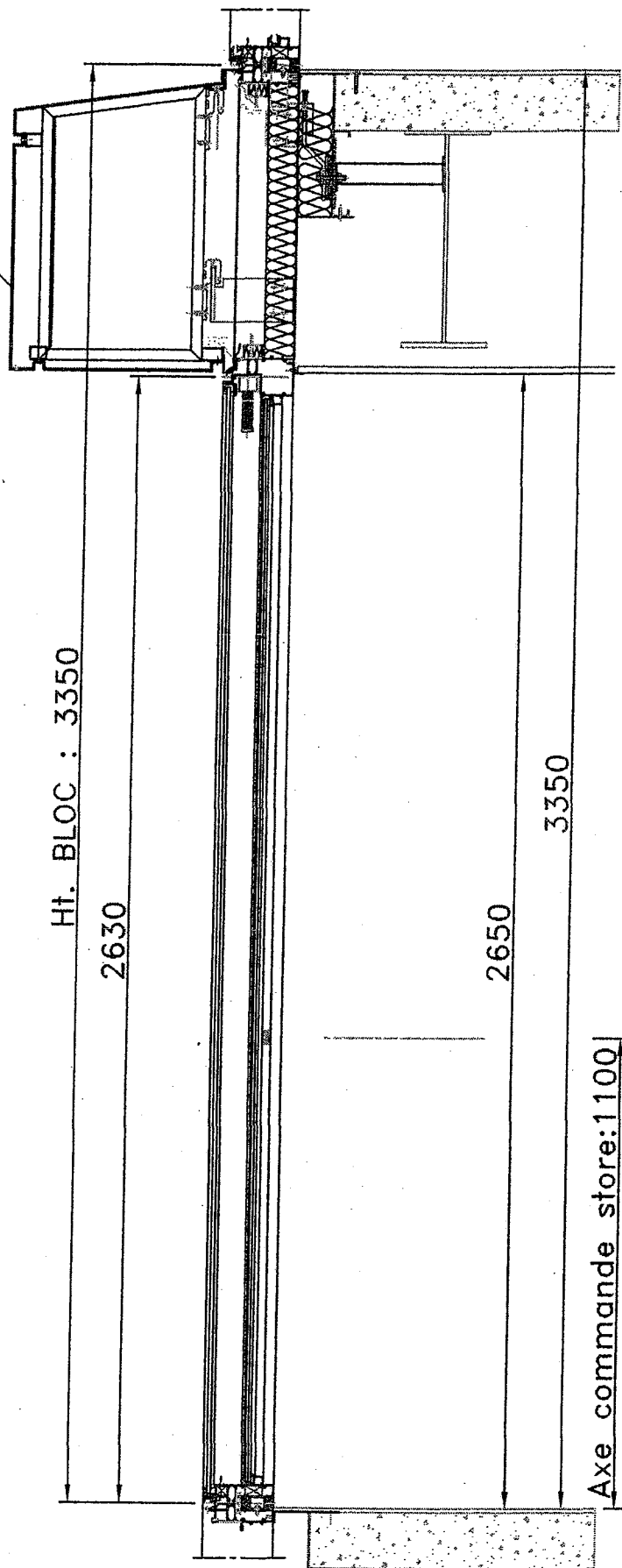
Bac Professionnel "OUVRAGES du BATIMENT : "A.V.M.S."

Epreuve E.2 : Préparation et suivi d'une fabrication  
et d'une Mise en Œuvre sur Chantier (U.2)

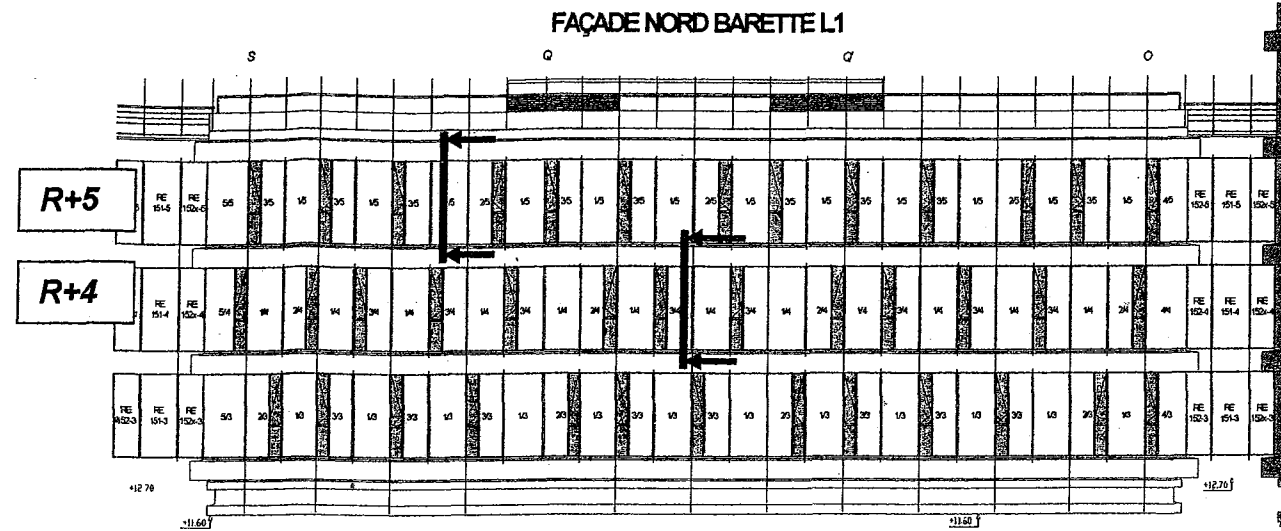
DOCUMENT TECHNIQUE COMPLEMENTAIRE

DTC : 02 / 06

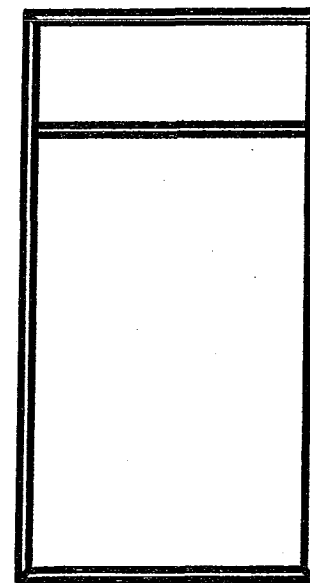
CAISSON  
D'HABILLEMENT  
(IMPOSTE ET  
NEZ DE DALLE)



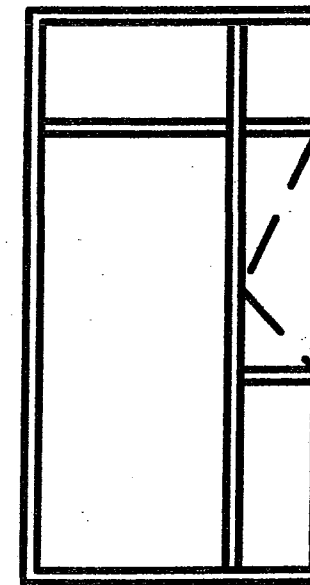
**COUPE VERTICALE DU BLOC  
PANNEAU  
AUX NIVEAUX R+4 ET R+5  
(COTES EN MM)**



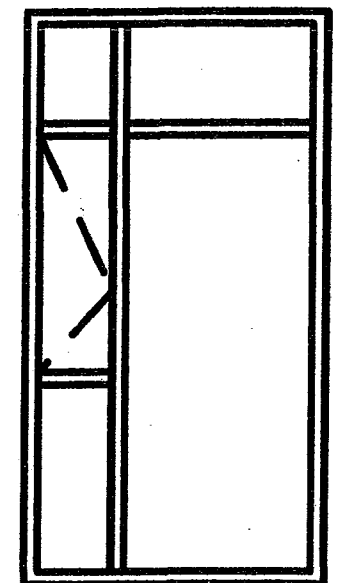
**ELEVATIONS DES BLOCS DES NIVEAUX R+4 ET R+5**



**BLOC:  
TYPE 1  
TYPE RE-151  
TYPE RE-152  
TYPE RE-152x**



**BLOC TYPE 2**



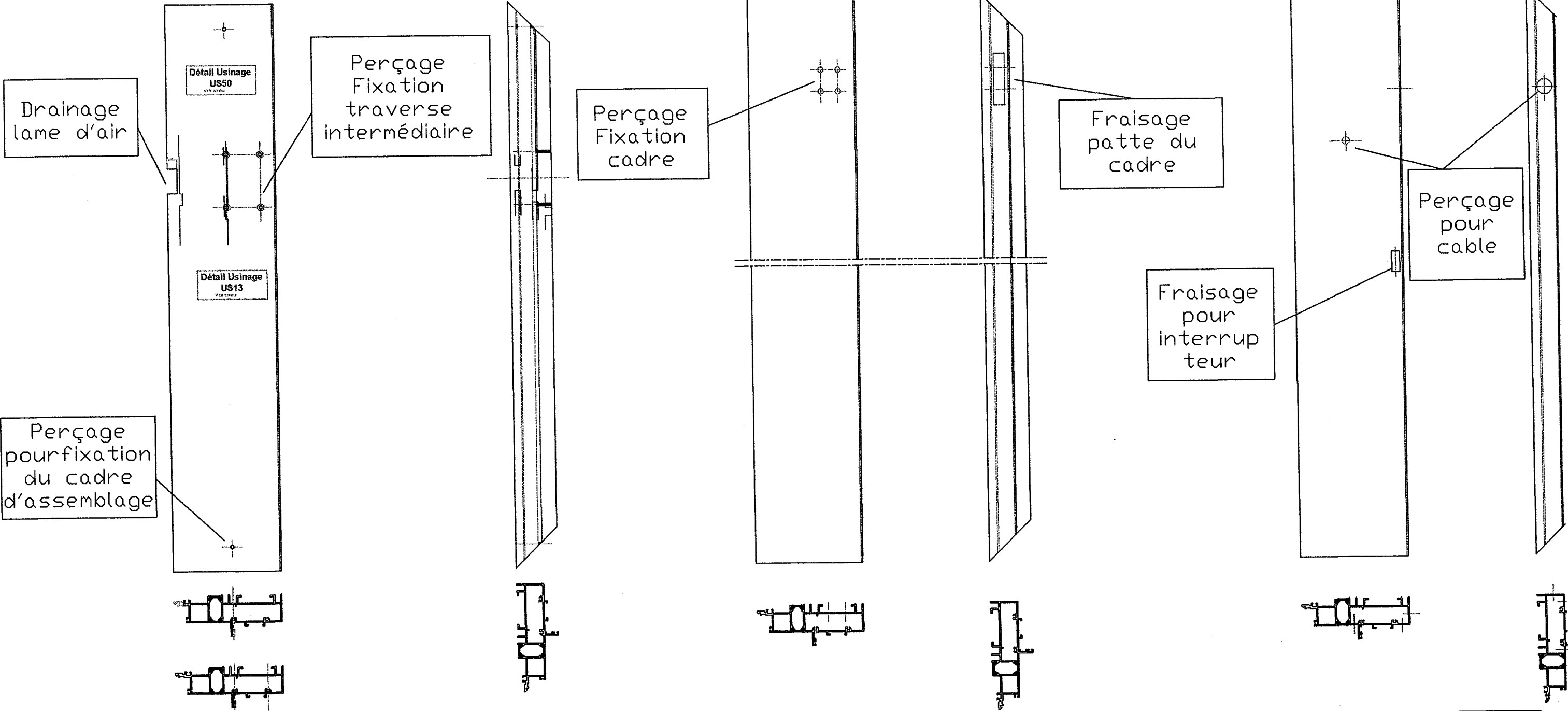
**BLOC TYPE 3**

# USINAGES DES PROFILES ( 1/3 )

M814

Usinages supplémentaires  
US50 sur montant

Usinages supplémentaires  
US13 sur montant

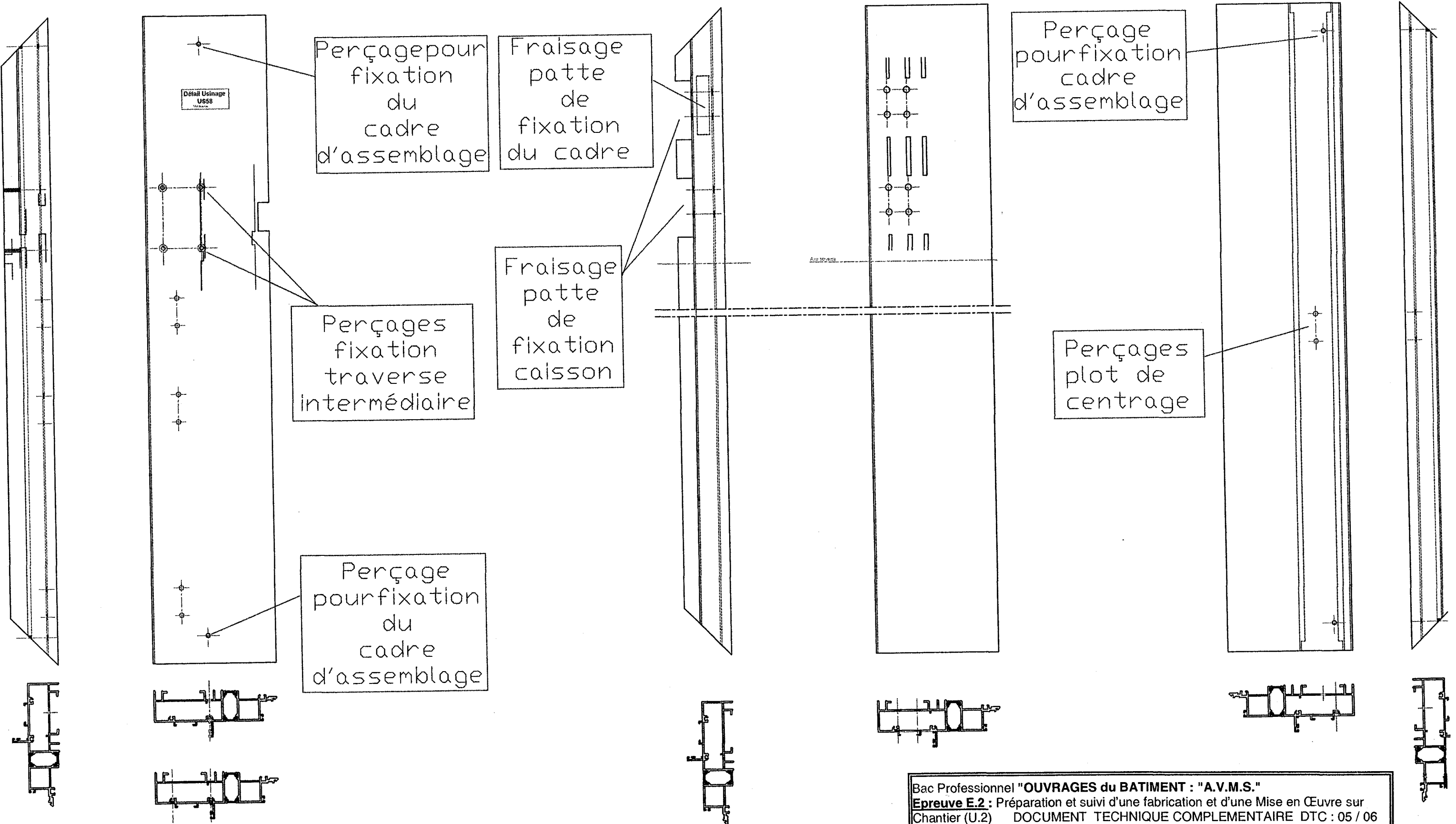


# USINAGES DES PROFILES (2/3)

Usinages supplémentaires  
US58 sur montant

M815

T83



# USINAGES DES PROFILES ( 3/3 )

T84

T85

